(19) 世界知的所有権機関 国際事務局





(43) 国際公開日 2005年2月10日(10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/012585 A1

(51) 国際特許分類7: C22C 38/00, 38/24, 38/58, B22F 7/00, F16C 33/12, 17/04, F16J 15/34

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010920

(22) 国際出願日:

2004年7月30日(30.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-284171 2003年7月31日(31.07.2003)

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 小松製作所 (KOMATSU LTD.) [JP/JP]; 〒1078414 東 京都港区赤坂二丁目3番6号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高山 武盛 (TAKAYAMA, Takemori) [JP/JP]; 〒5731175 大阪府 枚方市上野3丁目1-1 株式会社小松製作所生産 技術開発センタ内 Osaka (JP). 大西 哲雄 (OHNISHI, Tetsuo) [JP/JP]; 〒5731175 大阪府枚方市上野3丁目 1-1 株式会社小松製作所生産技術開発センタ内 Osaka (JP). 岡村 和夫 (OKAMURA, Kazuo) [JP/JP]; 〒 5731175 大阪府枚方市上野3丁目1-1 株式会社小 松製作所生産技術開発センタ内 Osaka (JP).

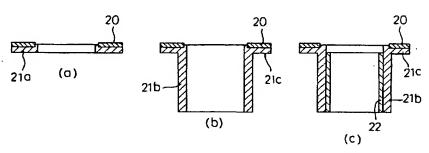
- (74) 代理人: 柳瀬 睦肇 ,外(YANASE, Mutsuyasu et al.); 〒 1690075 東京都新宿区高田馬場 1-2 0-1 0-2 0 3 進步国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US. UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受 領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

- (54) Title: SINTERED SLIDING MEMBER AND WORKING IMPLEMENT-CONNECTING APPARATUS
- (54) 発明の名称: 焼結摺動部材および作業機連結装置



(57) Abstract: A sintered sliding member having excellent wear resistance, seizure resistance, and heat crack resistance and a working implement-connecting apparatus, comprising a back metal (21a) and a ferrous sintered sliding body (20) sintered on the back metal (21a). The ferrous sintered sliding body (20) is formed of a martensite phase in which a concentration of solid-solution carbon is conditioned to 0.15 to 0.5 wt.% and contains 5 to 50 vol.% of carbide.

/続葉有/

